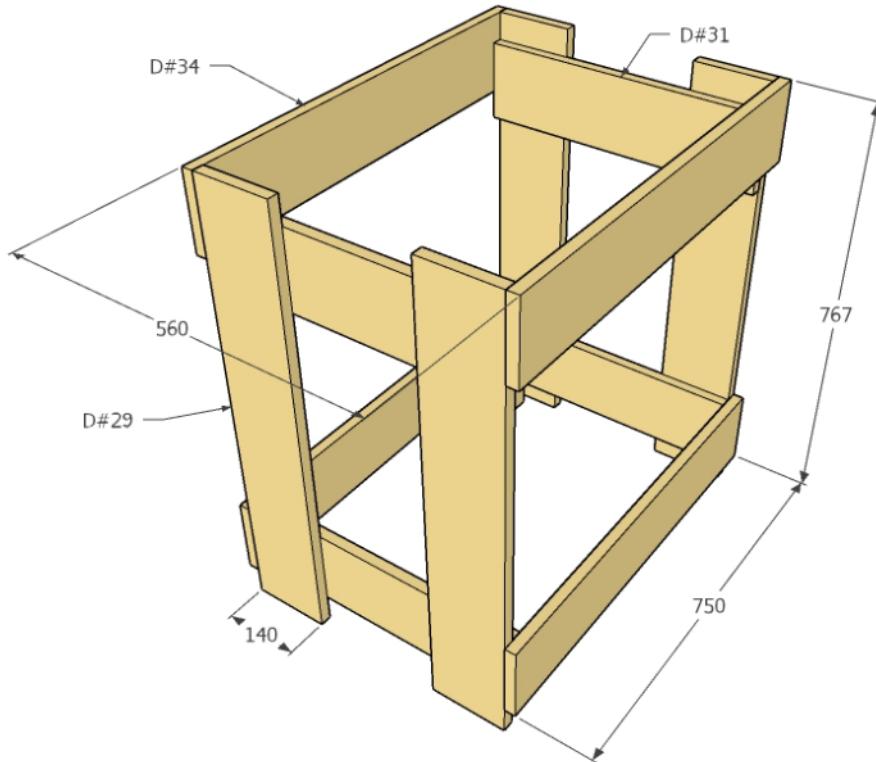


Небольшой распиловочный станок для домашней мастерской.

Размеры 560x750x836

Далее Вы увидите чертежи для изготовления этого рабочего стола в той последовательности как удобнее изготавливать

Основание станка





Детали основания

название	длина (мм)	ширина(мм)	Кол-во
D#29	817	140	4
D#30	520	140	2
D#31	520	140	2
D#34	750	140	4

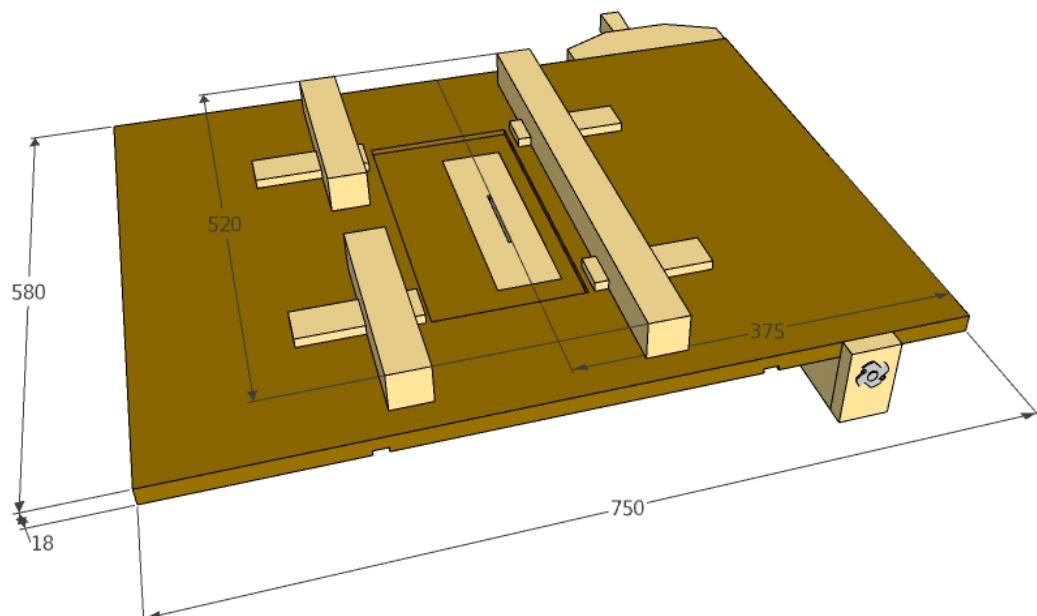
Основание рассчитано на изготовление из досок 20 мм толщиной.

То же самое можно сделать из ЛДСП или фанеры при этом при тех же размерах деталей получиться изменение только по ширине.

Собрать его можно на саморезы. Боковые стойки на саморезы 30 мм., а поперечные к ним уже на 50 мм. Или можно использовать конфирматы (евровинт) для мебели.

Также основание можно делать и другой конструкции, например по типу обычных столов или тумб. Важно чтобы был доступ к пиле снизу.

Стол для пиления.





Столешница для пилы сделана из МДФ 18 мм толщиной можно также использовать фанеру или ЛДСП -16 мм.

Пильный диск желательно выводить по центру стола.

Глубину выборки под площадку диска рассчитывайте исходя из толщины вкладыша. В моем случае вкладыш 9 мм., поэтому выборка также получилась 9 мм. (18- 9=9)

Выборку удобно делать фрезером, если фрезера нет можно сделать эту выборку с помощью циркулярки, установив нужную глубину пропила и используя ограничительный упор, а также с помощью дрели и стамески, высверливая нужной глубины отверстия, а затем стамеской доводя эту выборку до размеров площадки циркулярной пилы.

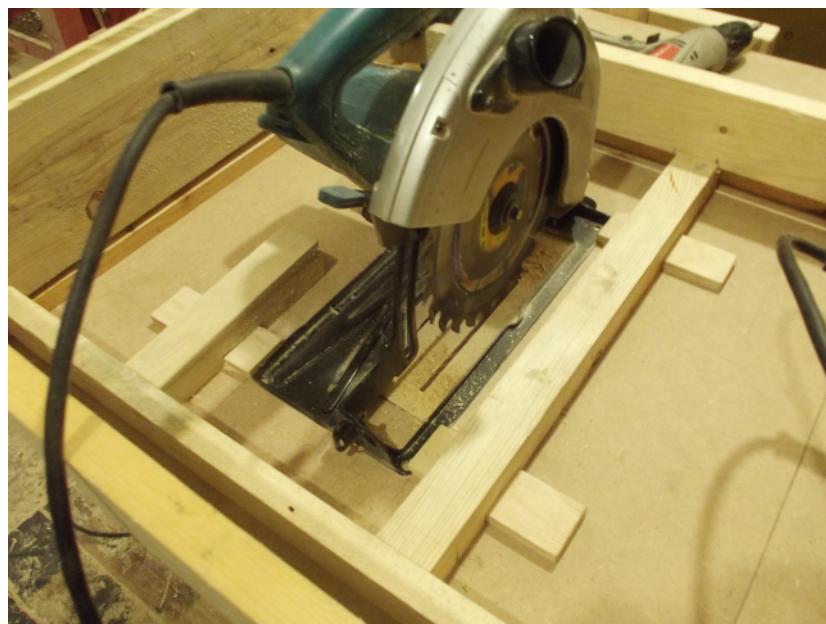
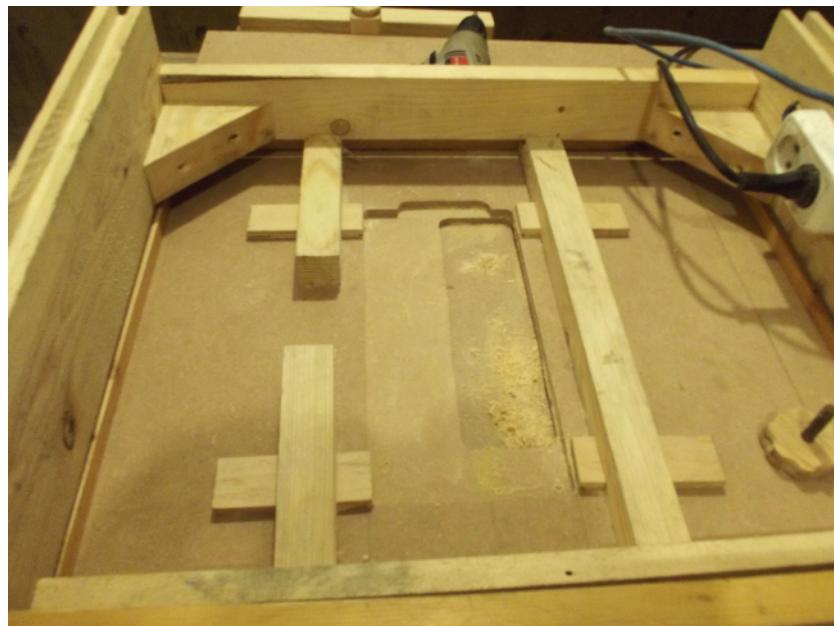
Бруски слева и справа от пилы можно закрепить на шканты и клей или саморезы - с верхней стороны и клей.

Крепление пилы в 4-х точках таким способом как показано на фотографии обеспечивает ее легкую и точную установку, а также быстрое снятие для использования в других целях.

Длина брусков -520 мм. - расчитана с учетом изготовления основания по предложенной схеме из доски 20 мм. толщиной. При таком размере бруски как раз плотно входят между досками основания.



Установка пилы



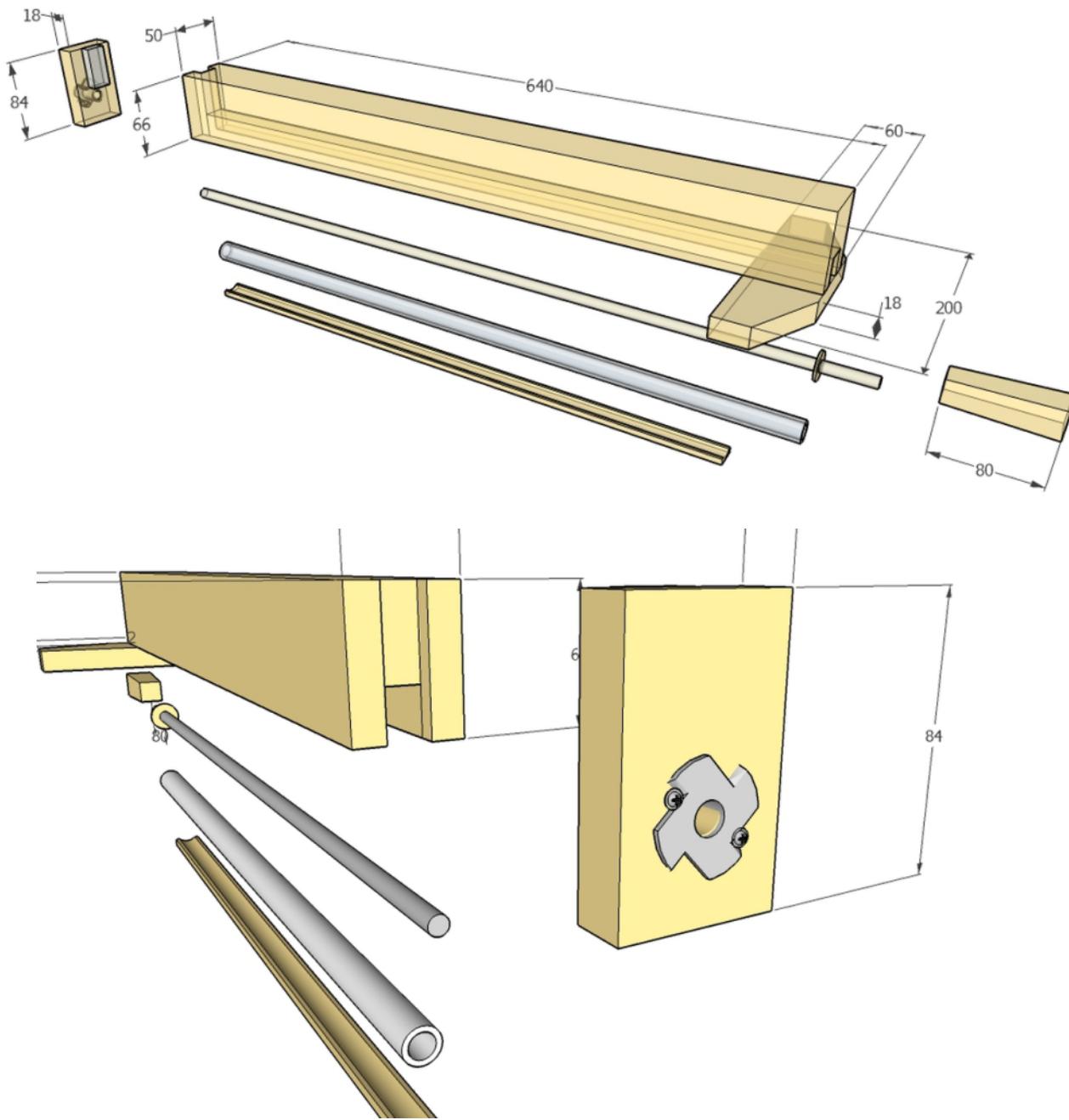


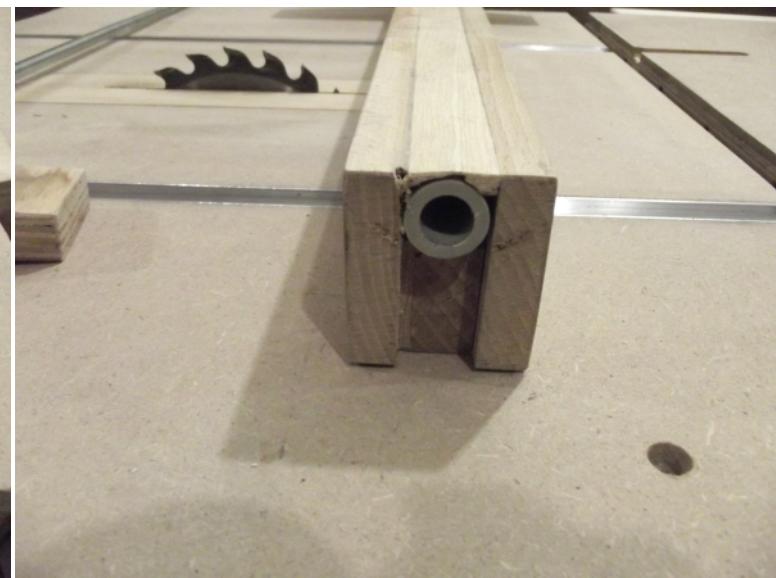
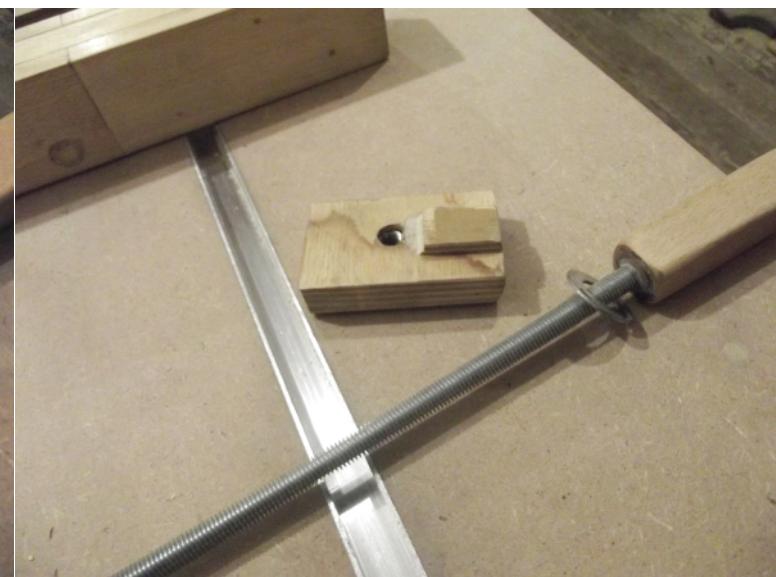
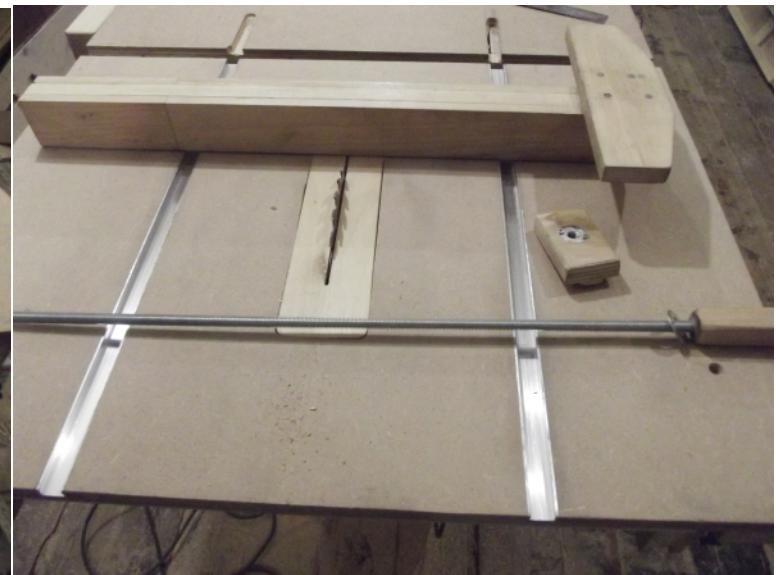
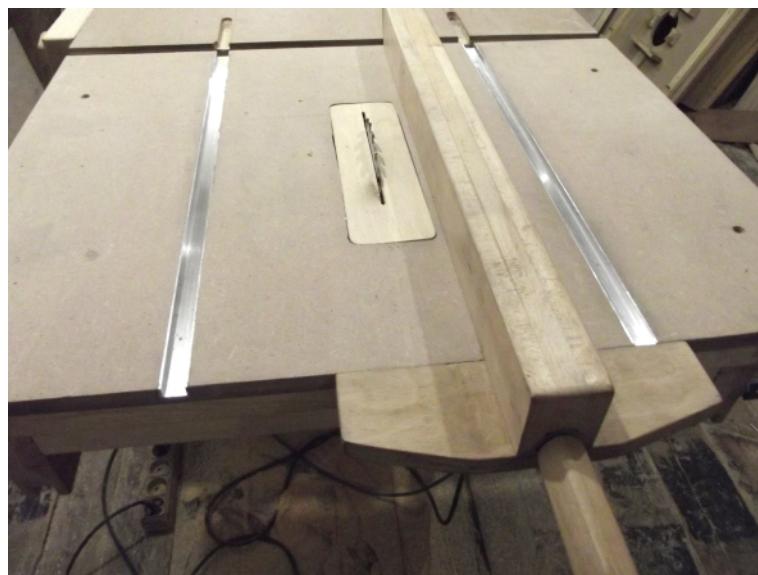
Конструкция упора для пилы.

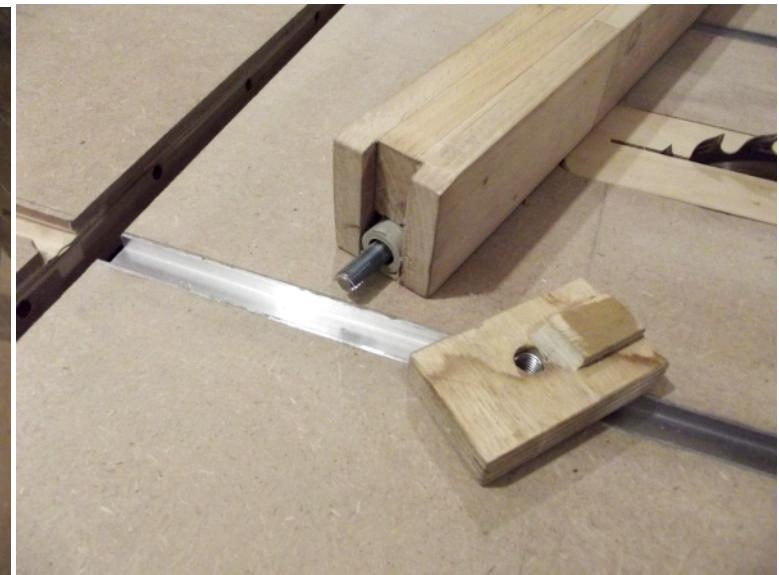
Данный упор сделан из клееного букового бруса, можно делать также из других материалов - фанера, МДФ, ЛДСП.

Для зажима используется резьбовая шпилька диаметром 10 мм., она сделана на всю длину упора и вставлена в пластиковую трубу - так делать не обязательно можно обойтись просто пазом для шпильки.

Далее вся конструкция подробно показана на рисунках и фотографиях.



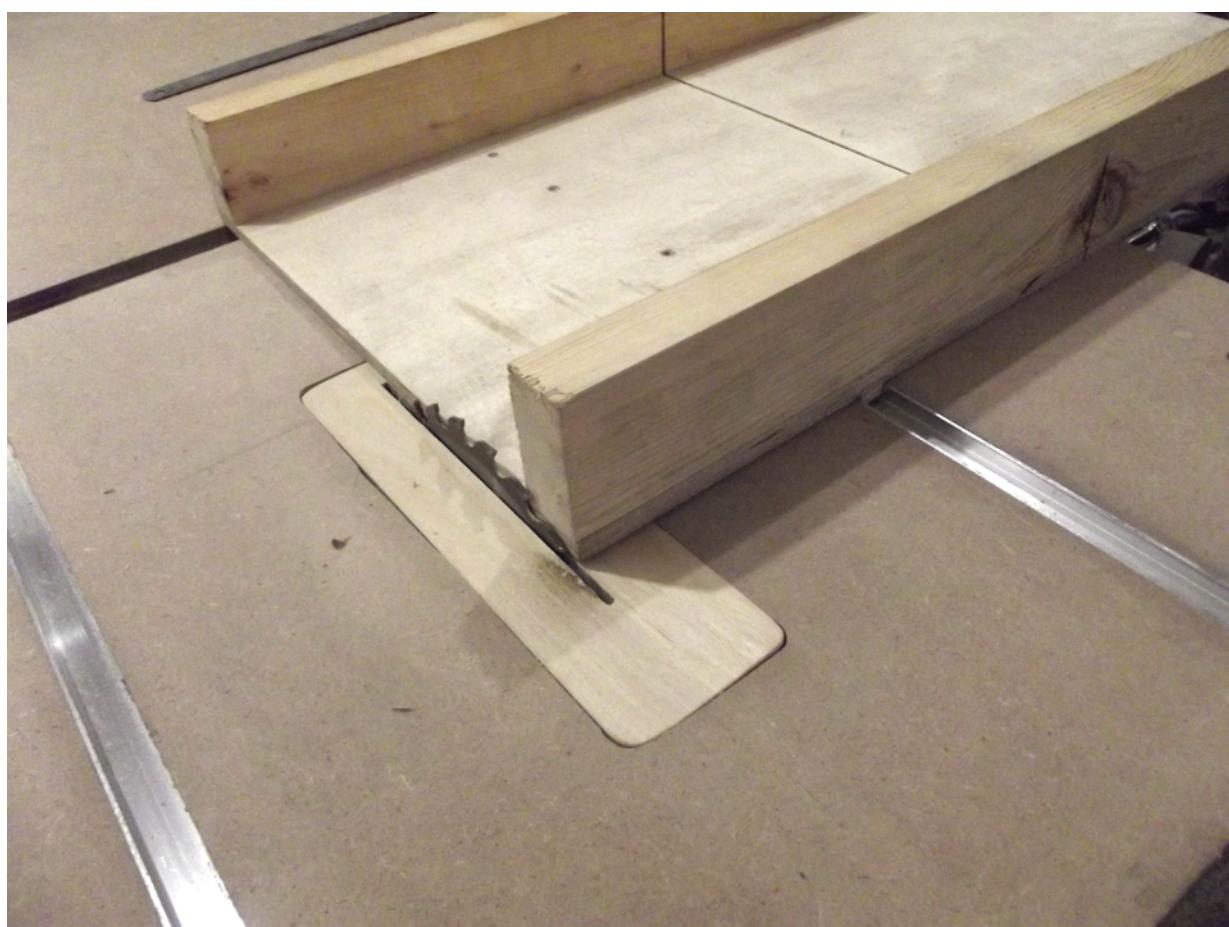
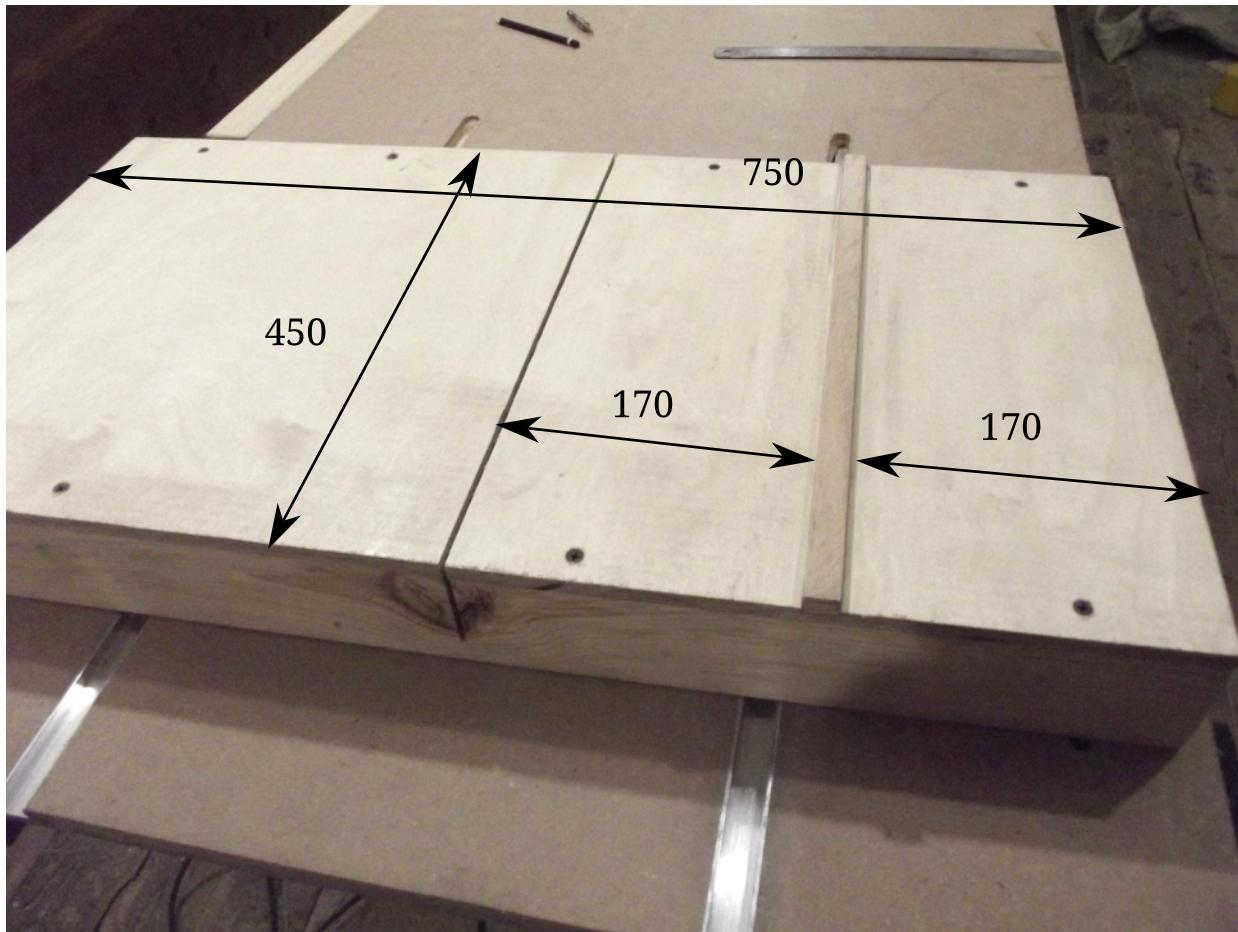




Плюсы такого упора - зажимает легко и строго параллельно диску, можно ставить и справа и слева от диска, легко снимается, обеспечивает угол 90 градусов со столом.



Приспособление для торцовки и пазов.





В качестве основания использована фанера 10 мм размерами 750x450 мм.

На расстоянии 170 мм. (так же как пазы на столе) приклена и прикручена направляющая из бука (можно также использовать фанеру или металлическую рейку.)

Направляющую рейку делать в первую очередь, затем установив фанеру рейкой в паз на столе провести линию на фанере чтобы она шла строго вдоль плоскости диска пилы.

Далее прикручаются два бруска по краям фанеры строго под прямым углом к нарисованной линии.

Бруски длиной 750 мм. толщиной 30-40 мм. и высотой 80-100 мм в зависимости от вылета пилы.